

ОГРН 1067760239227
 ИНН 7706640975, КПП 770601001
 р/с 40702810710120001263
 в ОАО «Эталонбанк», г.Москва
 к/с 30101810800000000977
 БИК 044525977 ОКПО 98246141



ООО «Развитие»
 119180, г.Москва,
 ул.Новочеремушкинская, д.69, оф.713
 тел/факс: +7 (495) 424-61-43, 424-61-44
 e-mail: info@stroyrazvitiye.ru
 www.stroyrazvitiye.ru

ПРАЙС - ЛИСТ

на блоки стеновые и перегородочные из неавтоклавнога газобетона.
 по состоянию на **АВГУСТ 2009г.**

Скидки предоставляются при заказе свыше 100 куб.м

Назначение и технические характеристики продукции	Размеры, мм			Кол-во в м ³ , шт.	Цена за ед. изм., руб./м ³	Цена за ед. изм., руб./шт	МАХИ скидка при заказе свыше 300 м ³
	L	H	B				
СТЕНОВОЙ Марка по плотности D 500 , морозостойкость (F) 35 циклов теплопроводность 0,116 (вт/м*С)	200	200	600	41,67	2700	64,80	2180
	200	250		33,33		81,00	
	200	300		27,78		97,20	
	200	400		20,83		129,60	
СТЕНОВОЙ Марка по плотности D 600 , морозостойкость (F) 35 циклов теплопроводность 0,12 (вт/м*С)	200	200	600	41,67	2800	67,20	2280
	200	250		33,33		84,00	
	200	300		27,78		100,80	
	200	400		20,83		134,40	
ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ Марка по плотности D 600 , морозостойкость (F) 35 циклов теплопроводность 0,12 (вт/м*С) Армировано ПП-фиброволокном	75	300	600	74,07	2950	39,83	2850
	80	300		69,44		42,48	
	100	300		55,56		53,10	
	100	400		41,67		70,80	
	150	300		37,04		79,65	
	150	400		27,78		106,20	

Цены указаны в российских рублях, включают в себя НДС 18%, без учета стоимости поддонов. Поддоны возвратные – при приобретении взимается залоговая денежная сумма в размере 80 руб. за один поддон. При возврате поддонов на склад, залоговая денежная сумма возвращается заказчику в течение двух рабочих дней.

Современная автоматизированная линия позволяет нам с уверенностью заявить о высоком качестве выпускаемых блоков из газобетона с обеспечением высоких физико-технических характеристик готовых изделий на уровне отечественных и мировых стандартов.

Производительность автоматизированной линии составляет 140м³ в сутки. Благодаря использованию виброударной технологии и системы автоматизированного управления процессом дозирования бетонной смеси наше оборудование позволяет выпускать ячеистобетонные изделия объемной плотностью 500-700 кг/м³. Применяемый в производстве автоматизированный ленточнопильный резательный комплекс выполняет разрезание массивов на изделия заданных размеров с точностью +/- 1- 1,5 мм, что позволяет получать такие стеновые блоки, использование которых делает возможной кладку на строительном клее с толщиной шва не более 3 мм. При этом номенклатура типоразмеров блоков увеличится с 14 до 270, что удовлетворит разнообразные требования заказчиков.

Заместитель директора

М.Г.Мухамбетов

Коммерческий отдел:

тел. коммерч. отдела - (48432) 56-8-72

Кутаев Александр - (916) 989-73-64

Липовой Павел - (916) 512-97-81